

JUKI PLC-2760S-7-SC922/CP180, 2-igłowa słupowa do ciężkiego szycia - automat

nr katalogowy: PLC-2760S-7-SC922/CP180



Nowy model 2-igłowej stebnówki słupowej Juki z transportem potrójnym do szycia materiałów ciężkich tj. skóry, tapicerka itp. Maszyna wyposażona w automatyczne funkcje tj. obcinanie nici, ryglowanie, podnoszenie stopki, pozycjonowanie igły. Regulacja wysokości wzniosu kroczącej stopki poprzez wyskalowaną tarczę na głowce maszyny.

Parametry techniczne:

- prędkość szycia 2500 ściegów/min
- długość ściegu 12mm
- wysokość podnoszenia stopki 20mm (ręcznie 10mm)
- dostępne rozstawy igieł: 6, 8, 10, 12mm (standard 8mm)
- igły 135×17 Nm140 (Nm100 - Nm180)
- chwytacze o podwójnej pojemności

Maszyna umożliwia programowanie wielkości rygla początkowego i końcowego oraz posiada funkcję ustawiania 2 długości ściegu, możliwych do zmian w trakcie szycia za pomocą przycisku funkcyjnego blisko strefy szycia.

Możliwość szybkiego jednokrotnego wyłączenia ryglowania w programie.

Funkcja szybkiej zmiany wzniosu stopki kroczącej.

Programowanie funkcji automatycznych odbywa się za pomocą panelu kontrolnego na głowicy maszyny.

W nowym modelu zastosowano szereg usprawnień, które znacząco wpłynęły na poprawę parametrów pracy oraz uczyniły maszynę bardziej uniwersalną, tj.:

- a) napęd maszyny stanowi nowoczesny energooszczędny wzmocniony silnik servo, zamontowany w głowicy, bezpośrednio na wale głównym maszyny. Takie rozwiązanie gwarantuje mniejsze zużycie energii elektrycznej, mniejsze wibracje i cichszą pracę maszyny oraz zapewnia wykorzystanie pełnej mocy silnika, co nie jest bez znaczenia przy szyciu wielowarstwowych ciężkich materiałów.
- b) podwójny system naprężenia nici igłowej, dzięki czemu możemy uzyskać wartości napięcia nici niedostępne dla pojedynczych naprężaczy.
- c) wydłużenie i podniesienie ramienia maszyny wpłynęło na zwiększenie pola pracy dostępnego dla operatora. Odległość od korpusu do igły wynosi 347mm, wysokość słupa 170mm a przestrzeń pod ramieniem to 296mm. Zwiększenie pola roboczego umożliwiło szycie materiałów o większych rozmiarach niż dotychczas.
- d) w nowym modelu zastosowano udoskonalony system smarowania, który zapewnia smarowanie nawet przy niskich prędkościach szycia. Olej doprowadzany jest do chwytacza a następnie przed powrotem do zbiornika, filtrowany w celu usunięcia ewentualnych zanieczyszczeń. Ma to na celu zwiększenie skuteczności smarowania oraz trwałości podzespołów maszyny. Wskaźnik poziomu oraz otwór wlewowy oleju umieszczone są w widocznym miejscu w części czołowej korpusu maszyny (ewentualne dolanie oleju nie wymaga odchylenia głowicy)

ul.Odolanowska 96
63-400 Ostrów Wielkopolski

tel. 62 735 41 48
tel. 62 738 05 52

handel@madis.pl
madis@madis.pl