



INSTRUKCJA OBSŁUGI

NAPOWNICA AUTOMATYCZNA

KF-90E-Z3



OŚWIADCZENIA PERSONELU

OPERATORZY:

Niniejszym oświadczam, że otrzymałem/am egzemplarz niniejszej instrukcji obsługi, zapoznałem/am się z nią i przeczytałem/am ze zrozumieniem.

.....
Operator

.....
Operator

.....
Operator

.....
Operator

.....
Operator

.....
Operator

.....
Operator

.....
Operator

PERSONEL TECHNICZNY:

Niniejszym oświadczam, że otrzymałem/am egzemplarz niniejszej instrukcji obsługi, zapoznałem/am się z nią i przeczytałem/am ze zrozumieniem.

.....
Konserwator

.....
Konserwator

.....
Konserwator

.....
Konserwator

.....
Konserwator

.....
Konserwator

.....
Konserwator

.....
Konserwator

PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

Napownica automatyczna Krafft DKJ03 to urządzenie elektryczne umieszczające na tkaninach parę pasujących do siebie nap, stosowanych w przemyśle odzieżowym i pokrewnych, np. do zapinania ubrań. Używanie urządzenia do innych celów jest niezgodne z jego przeznaczeniem i zabronione.

Maszyna zasilana jest prądem 1-fazowym trójżyłowym o napięciu 230V/50Hz i wymaga uziemienia

Niedopuszczalne jest stosowanie nap w rozmiarze niezgodnym z zainstalowanymi na maszynie przewodnikami. Jakiegokolwiek zmiany wprowadzone w budowie urządzenia (zwłaszcza dotyczy to demontażu zastosowanych osłon) mogą prowadzić do poważnych wypadków, za które w takim przypadku producent ani jego przedstawiciel nie biorą odpowiedzialności.

OPIS STANOWISKA

Napownica automatyczna DKJ03 to maszyna stacjonarna, obsługiwana przez operatora w pozycji siedzącej (zalecane), korzystając ze stabilnego siedziska, dopasowanego do wzrostu i wagi operatora. Nie dopuszcza się stosowania krzesel ruchomych (na kółkach). Odzież operatora nie powinna umożliwić pochwylenia jakiegokolwiek jej części przez maszynę (krawat, wiązania, biżuteria na szyję, niezwiązane włosy, itp.).

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIA

UWAGA! Przed przystąpieniem do jakiegokolwiek operacji i rozpoczęciem pracy, należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję, a jej egzemplarz przechowywać w pobliżu urządzenia, w celu zapewnienia nieprzerwanego do niej dostępu dla każdego operatora.



W strefę roboczą urządzenia nie wolno wkładać rąk, ani żadnych innych przedmiotów. Grozi to wypadkiem oraz uszkodzeniem maszyny.



Nie wolno dotykać urządzenia mokrymi (wilgotnymi) rękoma - stanowi to zagrożenie porażenia prądem elektrycznym



Nie wolno zdejmować (odklejać) żadnych tabliczek ostrzegawczych czy informacyjnych, umieszczonych przez producenta lub dostawcę na korpusie urządzenia



Po zakończeniu lub w przerwie pracy - urządzenie należy bezwzględnie odłączyć od źródła zasilania

Przy obsłudze maszyny należy przestrzegać ogólnych przepisów bhp i zachować środki ostrożności związane z jej użytkowaniem.

- Maszyna może być używana wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem
- Maszyna przeznaczona jest do pracy wewnątrz pomieszczeń, nie wolno użytkować jej na zewnątrz
- Środowisko pracy powinno być czyste i pozbawione dodatkowych zagrożeń
- Każdy operator urządzenia winien być dokładnie zaznajomiony z przepisami bhp, p.poż. i niniejszą instrukcją, a także odpowiednio przeszkolony z obsługi urządzenia.

- Napownicę mogą obsługiwać wyłącznie osoby dorosłe, niedopuszczalna jest obsługa przez dzieci i osoby nieletnie.
- Całkowicie zabrania się obsługi urządzenia przez osoby chore, pozostające pod wpływem alkoholu lub innych środków odurzających.
- W pobliżu urządzenia zabrania się przebywania osób postronnych, a zwłaszcza dzieci.
- Operator urządzenia powinien być ubrany w bezpieczną odzież (brak elementów zwisających, które mogłyby zostać pochwycone przez maszynę) i obuwiu przeciwpoślizgowe. Zaleca się stosowanie ochronników słuchu.
- Urządzenie może być użytkowane wyłącznie w pełni sprawne, zwłaszcza dotyczy to instalacji elektrycznej.
- Zabrania się wprowadzania jakichkolwiek zmian w budowie maszyny, zwłaszcza usuwania osłon i zabezpieczeń.
- Przed przystąpieniem do pracy każdorazowo należy sprawdzić stan przewodów elektrycznych oraz wszelkich osłon i czujników wyłączających maszynę w przypadku odchylenia osłony. W przypadku wystąpienia nieprawidłowości, urządzenia nie wolno włączać, należy natomiast powiadomić odpowiedni personel techniczny,
- Wszelkie naprawy i czynności konserwacyjne powinny być wykonywane wyłącznie przez odpowiednio przeszkolony personel techniczny.

Piktogramy umieszczone na urządzeniu i ich znaczenie



Obszar zagrożenia zmiążdżenia bądź skaleczenia palców przez części ruchome



Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym (skrzynka kontrolna, gniazda wtyczek, itd.)

Ocena ryzyka resztkowego

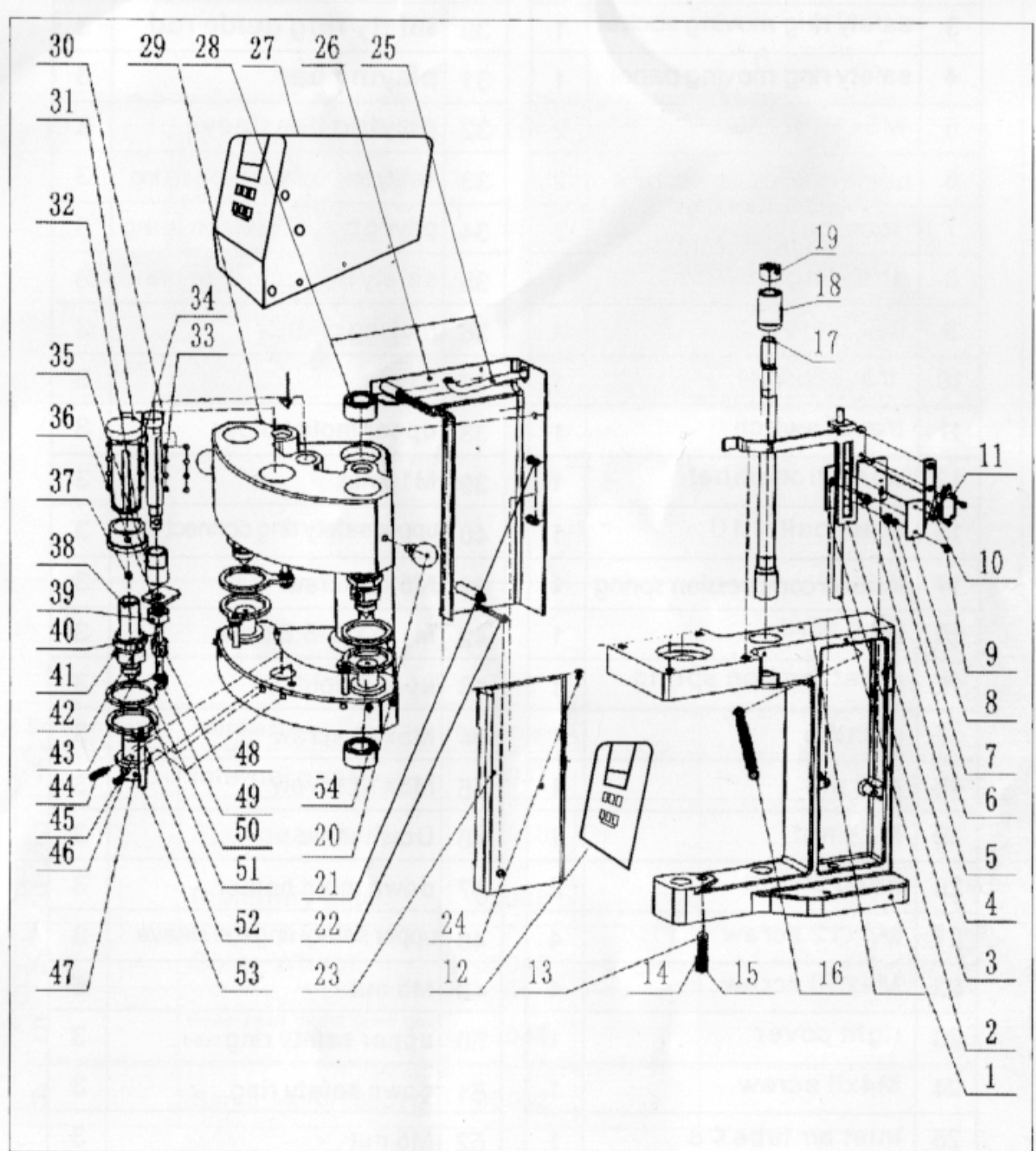
Ryzyko resztkowe może powstać w sytuacjach wyjątkowych, wynikających w szczególności z nieprzestrzegania instrukcji obsługi, niezachowania należytej ostrożności i uwagi w czasie obsługi lub zastosowania niewłaściwych elementów przy zmianie parametrów stosowanych nap.

Największe niebezpieczeństwo występuje w następujących sytuacjach:

- obsługa maszyny przez dzieci, osoby niepełnoletnie, nieprzeszkolone, niezapoznane z instrukcją obsługi
- obsługa maszyny przez osoby chore lub pozostające pod wpływem alkoholu lub środków odurzających
- kontrole stanu technicznego, czynności konserwacyjne i naprawcze przy włączonym zasilaniu oraz przez osoby nieuprawnione
- użytkowanie urządzenia z uszkodzonymi podzespołami, czujnikami, zabezpieczeniami, przewodami elektrycznymi
- czyszczenia maszyny za pomocą dużej ilości wody lub innych płynów
- wkładania lub zbliżania rąk w strefy poruszających się elementów maszyny
- pracy bez zabezpieczeń lub prób ich obchodzenia
- stosowania urządzenia w inny sposób i do innych celów, niż została przeznaczona
- nieprzeprowadzania czynności konserwacyjnych i przeglądów w terminie
- używania nap innych niż zalecane przez producenta
- nabijania nap na materiałach innych niż wskazane przez producenta

Ryzyko resztkowe można ograniczyć przestrzegając zaleceń instrukcji obsługi oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

BUDOWA, ELEMENTY I ZABEZPIECZENIA MASZyny

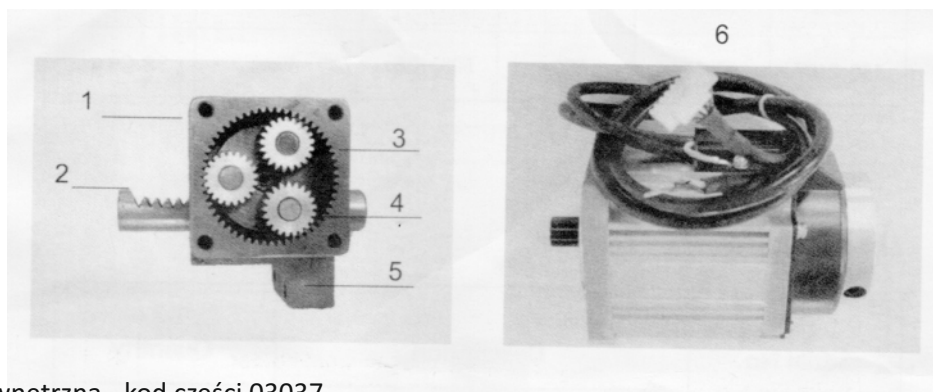


nr	opis	ilość	nr	opis	ilość
1	Podstawa maszyny	1	28	Łożysko 6002 -2z	1
2	Drążek podciągający	1	29	Podstawa obrotowa	1
3	Ruchome gniazdo z pierścieniem zabezpieczającym	1	30	Pręt prowadzący pierścień zabezpieczający	3
4	Ruchomy panel z pierścieniem zabezpieczającym	1	31	Podajnik	3
5	Śruba M5x12	2	32	Rękaw podajnika	3
6	Łożysko 6000 -2z-3x10*4	2	33	Sprężyna kompresyjna pierścienia zabezpieczającego	3
7	Podkładka	2	34	Sprężyna kompresyjna podajnik	3
8	Sheeting	1	35	Rękaw prowadzący pierścień zabezpieczający	3
9	Śruba M3*8	4	36	Płyta blokująca	3
10	Panel ruchomy	1	37	Trzpień mocujący	3
11	Przełącznik ruchomy	1	38	Uchwyt górnej formy	3
12	Panel operacyjny	1	39	Nakrętka M10	3
13	Kulka stalowa fi10	1	40	Pręt łączący górnego pierścienia zabezpieczającego	3
14	Sprężyna kompresyjna pozycji	1	41	Śruba M5x8	3
15	Przewód wtykowy	1	42	Śruba M16x1,5 -8,8	3
16	Sprężyna naciągowa resetująca	1	43	Górna forma	3
17	Maszt	1	44	Śruba M5x20	3
18	Zawleczka	1	45	Śruba M5x10	3
19	Nakrętka M14	1	46	Dolna forma	3
20	Przełącznik ręczny	2	47	Uchwyt dolnej formy	3
21	Śruba M4x12	4	48	Rękaw prętu górnego pierścienia zabezpieczającego	3
22	Śruba M4x50	4	49	Nakrętka M5	6
23	Prawa osłona	1	50	Górny pierścień zabezpieczający	3
24	Śruba M4x8	1	51	Dolny pierścień zabezpieczający	3
25	Tuba wlotu powietrza fi8	1	52	Nakrętka M5	3
26	Lewa osłona	1	53	Pręt łączący pierścień zabezpieczający	3
27	Górna osłona	1	54	Łożysko 6003 -2z	1

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Napięcie	Częstotliwość	Moc	Obroty	Odległość i siła uderzenia	Waga
180-240 V	50-60 Hz	550 W silnik servo bezsztotkowy	5000 obr/min	40 mm / 1500 Kg	38,2 kg

ELEMENTY SKŁADOWE SILNIKA ELEKTRYCZNEGO I PRZEKŁADNI



1. Przekładnia wewnętrzna - kod części 03037
2. Wał zębaty czołowy - kod części 03038
3. Oś planetarna - kod części 03039
4. Koło słoneczne - kod części 03040
5. Trójgłowe gniazdo przekładni z napędem bezpośrednim - kod części 03041
6. Silnik servo (550 W) - kod części 03042

PRZYGOTOWANIE DO ROZPOCZĘCIA PRACY

1. Urządzenie należy ustawić na płaskiej, równej powierzchni w miejscu bezpiecznym, z zachowaniem swobody dostępu z każdej strony.
2. Należy podłączyć energię elektryczną zgodnie ze schematem na maszynie. Następnie należy także podłączyć odpowiednio pedał operacyjny.
3. Przed przystąpieniem do pracy każdorazowo należy obejrzeć maszynę, czy nie ma niej widocznych uszkodzeń oraz sprawdzić poprawność działania wszelkich osłon, zabezpieczeń i czujnika wyłączającego przy podniesionej osłonie pola pracy



UWAGA! włączenie maszyny może nastąpić natychmiast, dlatego należy odsunąć ręce od pola operacyjnego

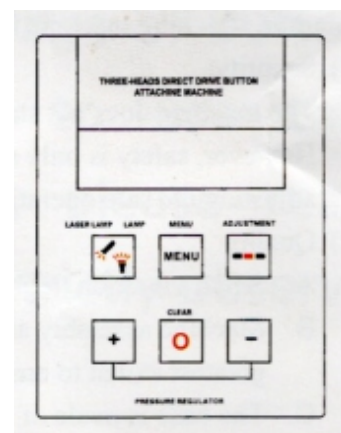


UWAGA! Jeśli dolna i górna matryca nie są wzajemnie ustawione prawidłowo - materiał może ulec uszkodzeniu



Zalecana częstotliwość pracy systemu silnika to 30 razy na minutę. Jeśli stosowana jest wyższa częstotliwość należy zwrócić uwagę na temperaturę silnika. Jeśli temperatura silnika będzie zbyt wysoka, system zasilający może ulec uszkodzeniu. Należy wcześniej wyłączyć urządzenie i poczekać na spadek temperatury

OBSŁUGA I PANEL OPERACYJNY



1. Włącznik zasilania
2. Wskaźnik kursora i LED, dwie lampki mają 4 kombinacje, każde naciśnięcie zmienia status maszyny
3. Przycisk przekładni i prędkości (-)
4. Przycisk przekładni i impulsu (+)
5. Regulacja:
za każdym razem, gdy matryca jest obracana, należy nacisnąć klawisze regulacyjne, przy 10: krok stopy na wyłączniku startowym, 0:1: naciśnij klawisz zerowania, oś środkowa automatycznie opadnie, pozycja dolnej matrycy zostanie wykryta i bieżący bieg docisku skoku zostanie zapamiętany
6. Zerowanie: wcisnąć i przytrzymać przycisk zerowania
7. Licznik: sześciocyfrowa tablica cyfrowa. Najwyższy stan licznika to 99999 (licznik używa 510 cyfr, zapamiętując co 50 razy)
8. Wyświetlacz ciśnienia i impulsów (uwaga: impulsy 1000-5000, docisk 0-100):
Długie wciśnięcie przycisku ustawień przenosi do ustawień docisku i prędkości. S1000 oznacza prędkość, P1000 oznacza siłę docisku). Przyciskami + i - zmniejsza i zwiększa się wartość siły docisku lub prędkości. Krótkie naciśnięcie przycisku ustawień spowoduje wyjście z menu ustawień.

Ustawienia fabryczne urządzenia, opierając się na standardach, obejmują ogólnie przyjętą siłę nacisku pedału operacyjnego, jednakże w zależności od potrzeb użytkownika można dokonać regulacji nacisku.

Pedał uruchamiający urządzenie jest resetowany przez sprężynę naciągową. Obrót śrubą regulacyjną zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara zwiększa wymaganą siłę nacisku, obrót w stronę przeciwną - zmniejsza siłę.

KODY BŁĘDÓW

- E-01 Przeciążenie sprzętowe
- E-02 Błąd wykrywania prądu elektrycznego
- E-03 Sygnał enkodera AB
- E-04 Brak sygnału enkodera Z
- E-05 Awaria działania, przeciążenie
- E-06 Błąd pozycjonowania silnika
- E-10 Przekroczenie limitu czasu uderzenia
- E-11 Błąd sygnału wyłącznika
- E-12 Błąd resetowania

PRZEGLĄDY I CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE

Przeglądy codzienne

Przed rozpoczęciem pracy wymagany jest przegląd maszyny przez operatora:

- oględziny zewnętrzne, w tym sprawdzenie kompletności i stanu technicznego poszczególnych elementów
- kontrola wzrokowa i słuchowa - czy elementy ruchome pracują w sposób płynny i czy nie wytwarzają odgłosów innych niż normalnie
- sprawdzenie osłon i działania systemów bezpieczeństwa. W szczególności należy otworzyć osłonę nabijaka i sprawdzić, czy czujnik zabezpieczający zadziała prawidłowo, zatrzymując maszynę. Maszyna nie powinna dać się uruchomić jeśli osłona nie znajdzie się w swojej prawidłowej pozycji.
- oczyszczenie maszyny z zabrudzeń powstałych w wyniku eksploatacji
- sprawdzenie czy na maszynie bądź w jej pobliżu nie znajdują się obce przedmioty

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości należy wyłączyć maszynę i powiadomić personel techniczny (konserwatora/mechanika)

Przeglądy kwartalne

Przeglądy powinny być wykonywane regularnie przez upoważnionego konserwatora/mechanika:

- funkcjonowanie urządzeń zabezpieczających (wyłącznik główny, czujniki zabezpieczające osłony)
- stan techniczny instalacji elektrycznej
- prawidłowość złączy elektrycznych
- stan uszczelek
- stan połączeń śrubowych

URZĄDZENIE DO RECYCLINGU! NIE WYRZUCAĆ!

Gdy okres eksploatacji urządzenia się zakończy, nie wolno go wyrzucić, ale należy się go pozbyć zgodnie z przepisami Dyrektywy Unii Europejskiej o Zużytych Urządzeniach Elektrycznych i Elektronicznych (WEEE) oraz Dyrektywy o ograniczeniach w wykorzystaniu niektórych niebezpiecznych substancji będących składnikami urządzeń elektrycznych i elektronicznych (ROHS).

Dlatego po zakończeniu eksploatacji masz prawo i obowiązek zwrócić zużyte urządzenie do sprzedającego, pod warunkiem zakupu innego, podobnego urządzenia. W innym przypadku należy sprawdzić uregulowania dotyczące prawidłowego sposobu pozbycia się urządzenia, skonsultować się w tym temacie z kompetentnymi organami państwowymi bądź zakładem przetwarzania lub organizacją odzysku. Pozbycie się urządzenia w sposób niezgodny z wymogami może skutkować pociągnięciem do odpowiedzialności na mocy prawa.

Jako użytkownik końcowy możesz wywierać pozytywny wpływ na ponowne wykorzystanie, recykling i inne formy odzysku zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, a więc ograniczać zgubny wpływ używanego przez Ciebie urządzenia na środowisko naturalne.

