

Dziurkarka SIRUBA bieliźniana BH-790A

nr katalogowy: BH-790A



1 Square Type	2 Round Type	3 Radial Square Type	4 Radial Type	5 Radial Straight Backstitching Type	6 半月型 Semilunar Type
7 Round Square Type	8 Radial Taper Backstitching Type	9 Eyelet Square Type	10 Eyelet Radial Type	11 圓型Eyelet Straight Backstitching Type	12 圓型Eyelet Taper Backstitching Type
13 Square Straight Type	14 Semilunar Straight Backstitching Type	15 Semilunar Taper Backstitching Type	16 Eyelet Semilunar Type	17 Eyelet Round Type	18 Square Radial Type
19 Square Semilunar Type	20 Square Round Type	21 Square Straight Backstitching Type	22 Square Taper Backstitching Type	23 Radial Semilunar Type	24 Radial Round Type
25 Semilunar Radial Type	26 Semilunar Round Type	27 Backstitching	28 Backstitching Right Cut	29 Backstitching Left Cut	30 Backstitching Center Cut

Sterowana elektronicznie dziurkarka bieliźniana, wyposażona w silnik servo wbudowany w główkę maszyny, łącząca wysoką produktywność z idealną jakością szwu. Jest to maszyna 2-nitkowa, szyjąca ściągciem stębnowym, prędkość szycia do 4200 ściągów/min. Silniki krokowe, sterują oddzielnie poszczególnymi mechanizmami maszyny.

W standardowej konfiguracji maszyna dostarczana jest z już zaprogramowanymi 30 wzorami odszyć dziurek, jednakże jej pamięć zdolna jest pomieścić aż 99 szablonów. Wzór dziurki, jak i wiele innych informacji - numer wzoru, kształty szwów, itd. - wprowadza się poprzez wielofunkcyjny panel operacyjny, obsługiwany za pomocą klawiszy z piktogramami. Operator nie jest więc zmuszony do nauki skomplikowanych komend, ale posługuje się łatwymi do zapamiętania ikonkami.

Maszyna posiada elektroniczny system kontroli naprężenia nici. Naprężenie nici igłowej przy szyciu równoległym i w sekcjach ryglowania dziurki może być kontrolowane osobno, dzięki wprowadzonym i zapisanym w pamięci maszyny różnym warunkom szycia (typ nici, typ materiału, prędkość szycia, itp.). Maszyna może zmieniać naprężenie nici w igle w czasie szycia równoległego, bądź w sekcjach ryglowania, w celu uzyskania jak najlepszego kształtu dziurki. Opcja ta pozwala też uniknąć zerwania nici. Naprężenie nici w igle uaktywnia się na początku i końcu operacji szycia. Zapobiega to wywleczeniu się nici z igły oraz strzępieniu się nici, co zdarza się na początku szycia.

Istnieje możliwość wykonania dziurki w podwójnym cyklu odszycia wraz ze wstępnym przeszyciem wzmacniającym, dzięki czemu uzyskuje się piękne dziurki, zwłaszcza przy materiałach elastycznych - dzianinie. Ponieważ nić wzmacniająca wplata jest idealnie, nigdy nie wystaje ona poza odszyć dziurki. Przeszycie wzmacniające może być wykonane nawet w 9 okrążeniach. Dla ścięgu podwójnego

pomija się sekcję ryglowania, a ścieg równoległy odszywa się dwa razy. Zapobiega to nadmiernemu ściśnięciu sekcji rygla dziurki. Do pierwszego i drugiego okrążenia szycia, można użyć dwóch różnych szerokości ściegu.

W maszynie zastosowano też nowy model mechanizmu obcinania nici bębena, który pozostawia krótszy koniec nici na materiale. Ponadto maszyna generuje rygiel na końcu szycia, w ten sposób zapobiegając rozwiązywaniu się zakończenia szwu. Można ustawić funkcję powolnego startu, liczbę ściegów oraz prędkość szycia na rozpoczęciu, dzięki temu nić nie wysuwa się z igły (dla pierwszych 5 ściegów, można ustawić prędkość na ścieg-po-ściegu)

Maszyna wyposażona jest w funkcję wielokrotnego opuszczania noża, dzięki której nie ma potrzeby zmiany noża przy zmianie wielkości dziurki. W przypadku częstych zmian, przy produkcji o małych nakładach oraz w czasie cyklu szycia dziurek o różnych wielkościach, liczba opuszczeń noża ustawiana jest automatycznie w zależności od wielkości dziurki. Mechanizm noża o dwuczynnościowym solenoidzie jest wolny od błędów przy opuszczaniu / powracaniu noża. Dodatkowo można zmienić nacisk noża w zależności od szyciego materiału. Nóż obsługuje odszycie w zakresie od 41 do 70 mm długości (opcjonalnie). Mechanizm obsługujący odszycie o długości do 120 mm, jako maksimum, jest dostępny na zamówienie. Przy użyciu takiego mechanizmu odszywać można dziurki np. w pasach fotelików transportowych dla dzieci.

Istnieje możliwość programowania cyklu odszywanych wzorów dziurek. Można wprowadzić 20 różnych programów, a w każdym programie 15 różnych wzorów.

ul.Odolanowska 96
63-400 Ostrów Wielkopolski

tel. 62 735 41 48
tel. 62 738 05 52

handel@madis.pl
madis@madis.pl