

Stebnówka JUKI z automatyką LH-4128SSFA-7-WB/AK125/SC920/IP110B

nr katalogowy: LH-4128SSFA-7-WB/AK125/SC920/IP110B



Sterowana elektronicznie, wyposażona w silnik servo wbudowany w główkę maszyny (system drive direct), stebnówka 2-igłowa z wyłączanymi igłami. Transport ząbkowo-igłowy z możliwością szybkiego przełączenia na dolny ząbkowy (nowość), prędkość szycia do 3200 ściegów/min. Standardowy rozstaw igieł 6,4 mm.

Nowoczesny ciekłokrystaliczny panel kontrolny IP-110B montowany na głowicy maszyny ułatwia dostęp do ustawiania parametrów pracy maszyny (m.in.: programowanie wielkości rygli początkowych i końcowych przed obcięciem nici, możliwość zaprogramowania niezależnej ilości ściegów rygla początkowego i końcowego, możliwość wyboru rygla pojedynczego lub podwójnego, programowanie długości przeszycia, zliczania ilości ściegów między rygłem początkowym i końcowym) a także umożliwia tworzenie własnych programów szycia.

Istnieje możliwość pracy w trybie automatycznego wyłączania igieł. Panel oraz przycisk /uczenia maszyny/ umożliwia stworzenie własnego programu określającego moment samoczynnego wyłączania i załączania igieł w cyklu. Oznacza to automatyczne odszycie np. kieszeni czy kołnierza z samoczynnym wyłączaniem i załączaniem właściwych igieł, z jednoczesnym podnoszeniem stopki i pozycjonowaniem igły w dolnym położeniu, odpowiednio dla każdego z narożników oraz zaryglowanie (opcjonalnie w zależności od potrzeb) obcięcie nici, podniesienie stopki i pozycjonowanie igły w górze. W jednym programie możliwość zaprogramowania maksymalnie 8 kątowych przeszyci (zakrętów).

W modelu z wyłączanymi igłami zastosowano nowoczesne rozwiązanie z niezależnym napędem obu igiełnic. Umożliwia to pracę, nawet przy maksymalnej prędkości, przy wyłączonej igle, jednocześnie eliminując problemy z wyłączaniem igieł występujące w poprzednich modelach. Standardowo możliwość półautomatycznego wyłączania igieł przy pomocy przycisków znajdujących się pod systemem naprężania nici, wygodniejszych w użyciu, zajmujących mniej miejsca oraz zdecydowanie mniej zawodnych od występujących do tej pory mechanicznych systemach wyłączania igieł. W momencie rozpoczęcia kąтового przeszycia (zakrętu) operator jedynie wyłącza przyciskiem odpowiednio prawą lub lewą igłę. Maszyna automatycznie zlicza ilość ściegów załączając samoczynnie igłę w odpowiednim momencie.

Systemem smarowania (bez typowej miski olejowej) gwarantuje brak jakichkolwiek wycieków oleju z górnej części maszyny (głównie igielnica) powodujących plamienie materiału, przy jednoczesnym zwiększeniu maksymalnej prędkości szycia do 3200 ściągów/min. Olej w zamkniętym obiegu, doprowadzany tylko do mechanizmu chwytaczy poprzez dwa niezależne systemy dla prawego i lewego chwytacza.

ul.Odolanowska 96
63-400 Ostrów Wielkopolski

tel. 62 735 41 48
tel. 62 738 05 52

handel@madis.pl
madis@madis.pl