

JUKI PLC-2710S-7-SC922/CP180, 1-igłowa słupowa do ciężkiego szycia - automat

nr katalogowy: PLC-2710S-7-SC922/CP180



Nowy model 1-igłowej stebnówki słupowej Juki z transportem potrójnym do szycia materiałów ciężkich tj. skóry, tapicerka itp. Maszyna wyposażona w automatyczne funkcje tj. obcinanie nici, ryglowanie, podnoszenie stopki, pozycjonowanie igły. Regulacja wysokości wzniosu kroczącej stopki poprzez wyskalowaną tarczę na głowce maszyny.

Parametry techniczne:

- prędkość szycia 2500 ściegów/min
- długość ściegu 12mm
- wysokość podnoszenia stopki 20mm (ręcznie 10mm)
- igły 135×17 Nm140 (Nm100 - Nm180)
- chwytacze o podwójnej pojemności

Maszyna umożliwia programowanie wielkości rygla początkowego i końcowego oraz posiada funkcję ustawiania 2 długości ściegu, możliwych do zmian w trakcie szycia za pomocą przycisku funkcyjnego blisko strefy szycia.

Możliwość szybkiego jednokrotnego wyłączenia ryglowania w programie.

Funkcja szybkiej zmiany wzniosu stopki kroczącej.

Programowanie funkcji automatycznych odbywa się za pomocą panelu kontrolnego na głowicy maszyny.

W nowym modelu zastosowano szereg usprawnień, które znacząco wpłynęły na poprawę parametrów pracy oraz uczyniły maszynę bardziej uniwersalną, tj.:

- a) napęd maszyny stanowi nowoczesny energooszczędny wzmocniony silnik servo, zamontowany w

głowicy, bezpośrednio na wale głównym maszyny. Takie rozwiązanie gwarantuję mniejsze zużycie energii elektrycznej, mniejsze wibracje i cichszą pracę maszyny oraz zapewnia wykorzystanie pełnej mocy silnika, co nie jest bez znaczenia przy szyciu wielowarstwowych ciężkich materiałów.

b) podwójny system naprężenia nici igłowej, dzięki czemu możemy uzyskać wartości napięcia nici niedostępne dla pojedynczych naprężaczy.

c) wydłużenie i podniesienie ramienia maszyny wpłynęło na zwiększenie pola pracy dostępnego dla operatora. Odległość od korpusu do igły wynosi 347mm, wysokość słupa 170mm a przestrzeń pod ramieniem to 296mm. Zwiększenie pola roboczego umożliwiło szycie materiałów o większych rozmiarach niż dotychczas.

d) w nowym modelu zastosowano udoskonalony system smarowania, który zapewnia smarowanie nawet przy niskich prędkościach szycia. Olej doprowadzany jest do chwytacza a następnie przed powrotem do zbiornika, filtrowany w celu usunięcia ewentualnych zanieczyszczeń. Ma to na celu zwiększenie skuteczności smarowania oraz trwałości podzespołów maszyny. Wskaźnik poziomu oraz otwór wlewowy oleju umieszczone są w widocznym miejscu w części czołowej korpusu maszyny (ewentualne dolanie oleju nie wymaga odchyłania głowicy).

ul.Odolanowska 96
63-400 Ostrów Wielkopolski

tel. 62 735 41 48
tel. 62 738 05 52

handel@madis.pl
madis@madis.pl