

JUKI LU-2810-7-SC922/CP180, 1-igłowa z automatyką, potrójny transport

nr katalogowy: LU-2810-7-SC922/CP180



Najnowsza stebnówka 1-igłowa Juki z transportem potrójnym do szycia materiałów ciężkich tj. skóry, tapicerka itp. Maszyna wyposażona w automatyczne funkcje tj. obcinanie nici, ryglowanie, podnoszenie stopki, pozycjonowanie igły. Regulacja wysokości wzniosu kroczącej stopki poprzez wyskalowaną tarczę na głowce maszyny.

Parametry techniczne:

- prędkość szycia 3000 ściegów/min
- długość ściegu 9mm
- wysokość podnoszenia stopki 20mm (ręcznie 10mm)
- wznios stopki kroczącej 9mm
- igły 135×17 Nm160 (Nm125 - Nm180)
- chwytacze o podwójnej pojemności

Maszyna umożliwia programowanie wielkości rygla początkowego i końcowego oraz posiada funkcję ustawiania 2 długości ściegu, możliwych do zmian w trakcie szycia za pomocą przycisku funkcyjnego blisko strefy szycia.

Możliwość szybkiego jednokrotnego wyłączenia ryglowania w programie.

Funkcja szybkiej zmiany wzniosu stopki kroczącej.

Programowanie funkcji automatycznych odbywa się za pomocą panelu kontrolnego na głowicy maszyny.

Wymagane podłączenie do sprężonego powietrza.

W nowym modelu zastosowano szereg usprawnień, które znacząco wpłynęły na poprawę parametrów

pracy oraz uczyniły maszynę bardziej uniwersalną,tj.:

a) napęd maszyny stanowi nowoczesny energooszczędny wzmocniony silnik servo (wysoki moment obrotowy), zamontowany w głowicy, bezpośrednio na wale głównym maszyny. Takie rozwiązanie gwarantują mniejsze zużycie energii elektrycznej, mniejsze wibracje i cichszą pracę maszyny oraz zapewnia wykorzystanie pełnej mocy silnika, co nie jest bez znaczenia przy szyciu wielowarstwowych ciężkich materiałów.

b) wydłużenie i podniesienie ramienia maszyny wpłynęło na zwiększenie pola pracy dostępnego dla operatora. Odległość od korpusu do igły wynosi 347mm, zaś wysokość ramienia to 127mm.

Zwiększenie pola roboczego umożliwiło szycie materiałów o większych rozmiarach niż dotychczas.

c) udoskonalony, nowy system smarowania, który zapewnia smarowanie nawet przy niskich prędkościach szycia. Olej doprowadzany jest do chwytacza a następnie przed powrotem do zbiornika, filtrowany w celu usunięcia ewentualnych zanieczyszczeń. Ma to na celu zwiększenie skuteczności smarowania oraz trwałości podzespołów maszyny. Wskaźnik poziomu oraz otwór wlewowy oleju umieszczone są w widocznym miejscu w części czołowej korpusu maszyny (ewentualne dolanie oleju nie wymaga odchyłania głowicy).

ul.Odolanowska 96
63-400 Ostrów Wielkopolski

tel. 62 735 41 48
tel. 62 738 05 52

handel@madis.pl
madis@madis.pl